

Montáž (Nastavení časování)



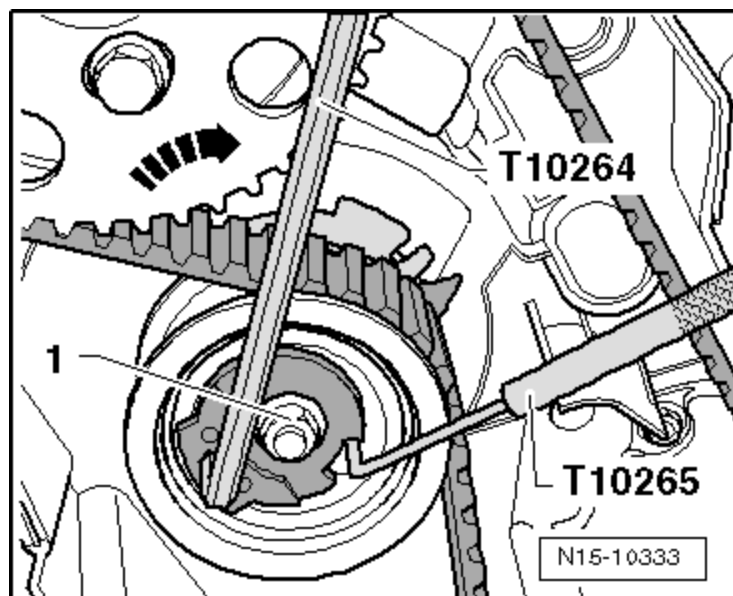
Poznámka

t Seřizovací práce na ozubeném řemenu se smějí provádět zásadně jen při studeném motoru, neboť v závislosti na teplotě motoru se mění poloha ručičky napínacího prvku.

t Má-li se napínací kladka vyměnit, je nutno demontovat vzpěru motoru → [Kapitola](#).

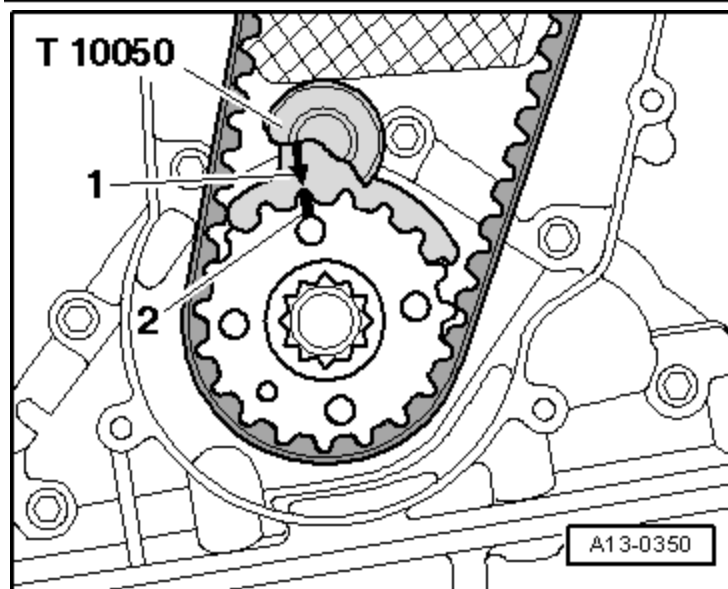
Podmínky

1 Napínací kladka je zaaretována zajišťovacím přípravkem -T10265- a pomocí matice držena na pravém dorazu.



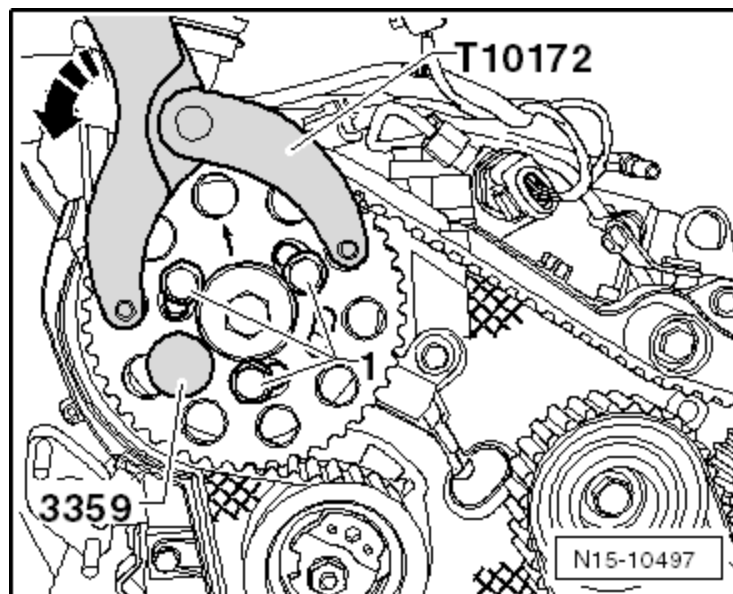
1 Klikový hřídel je zaaretován aretačním přípravkem -T10050-.

Šrouby řemenice ozubeného řemenu na vačkovém hřídeli a řemenice ozubeného řemenu na vysokotlakém čerpadle jsou vyměněny a volně utaženy. Řemenicemi ozubeného řemenu se musí dát ještě otáčet a nesmějí se viklat.



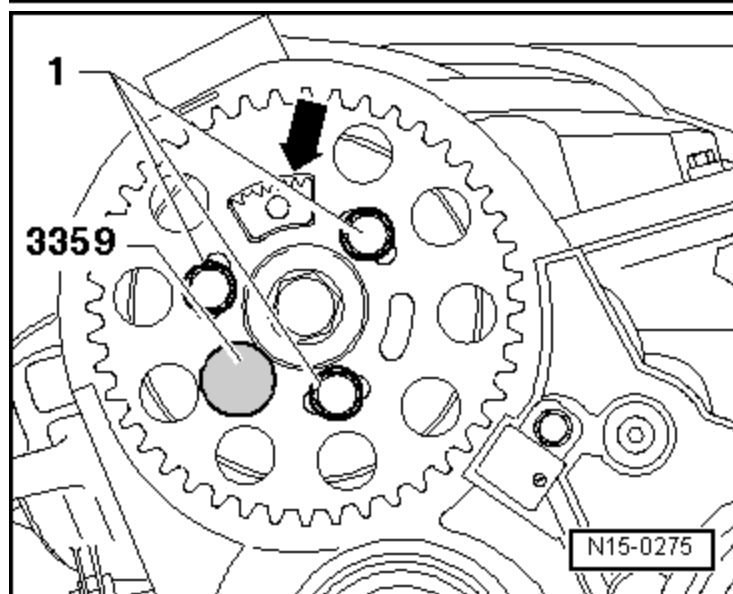
Poznámka

Případně otočit nábojem vačkového hřídele přidržovací pákou -T10172- s čepy -T10172/4- natolik, až bude možno ho zajistit. K tomu rukou utáhnout alespoň jeden upevňovací šroub -1-.



Zaaretovat náboj vačkového hřídele kolíkem aretace vstřikovacího čerpadla -3359-. K tomu zasunout kolík aretace vnější volnou podélnou dírou do otvoru v hlavě válců.

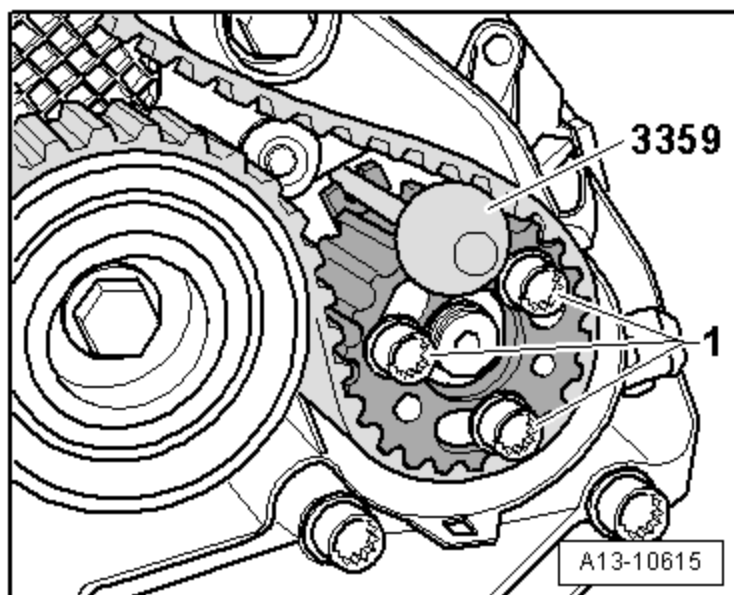
- Rukou utažené šrouby opět povolit.



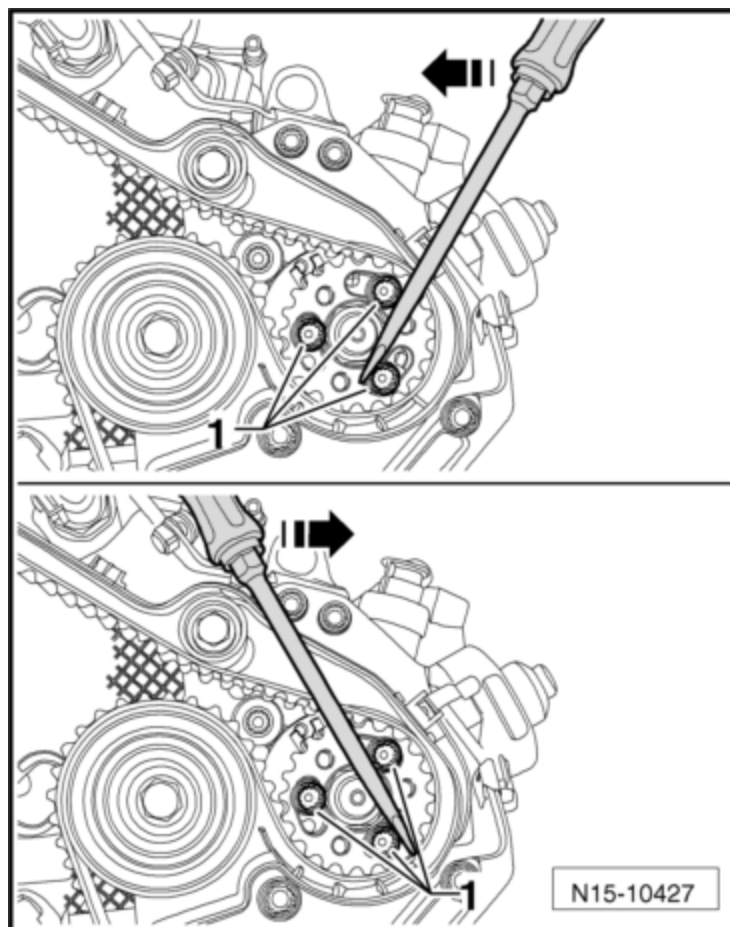
Zaaretovat náboj vysokotlakého čerpadla kolíkem aretace vstřikovacího čerpadla -3359-. Zasunout k tomu kolík aretace do otvoru vně řemenice ozubeného řemenu.



Poznámka



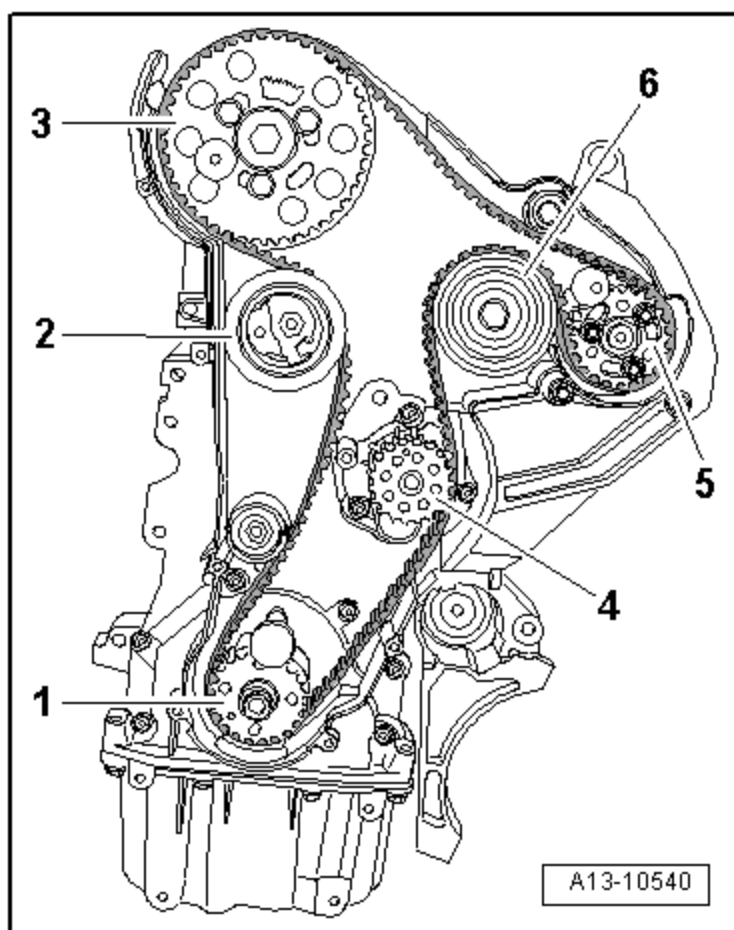
Je-li to nutné, otočit nábojem vysokotlakého čerpadla pomocí šroubováku za hlavy šroubů -1- natolik, aby se náboj dal kolíkem aretace zajistit.



Řemenici ozubeného řemenu na vačkovém hřídeli -3- a řemenici ozubeného řemenu na vysokotlakém čerpadle -5- otočit v jejich podélných dírách ve směru chodu hodinových ručiček až na doraz.

– Nasadit ozubený řemen v daném pořadí.

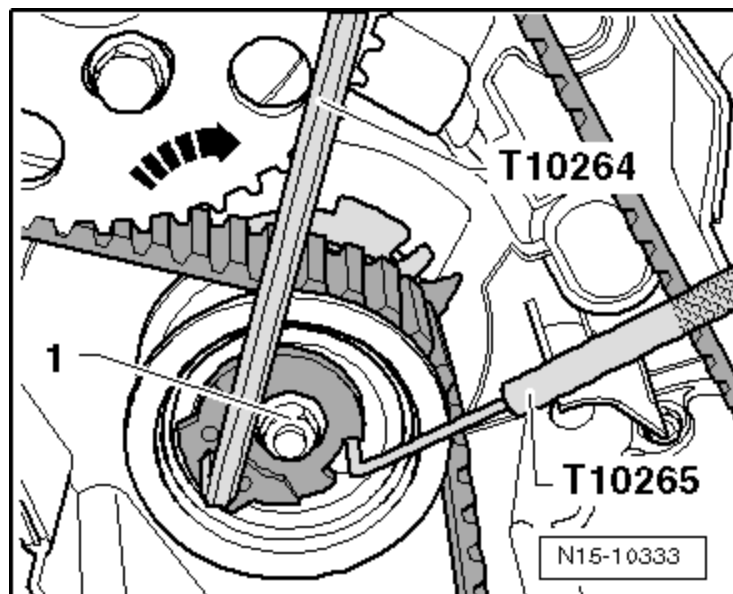
- 1 - Řemenice ozubeného řemenu na klikovém hřídeli
- 2 - Napínací kladka
- 3 - Řemenice ozubeného řemenu na vačkovém hřídeli
- 4 - Řemenice ozubeného řemenu na čerpadle chladicí kapaliny
- 5 - Řemenice ozubeného řemenu na vysokotlakém čerpadle
- 6 - Vodicí kladka



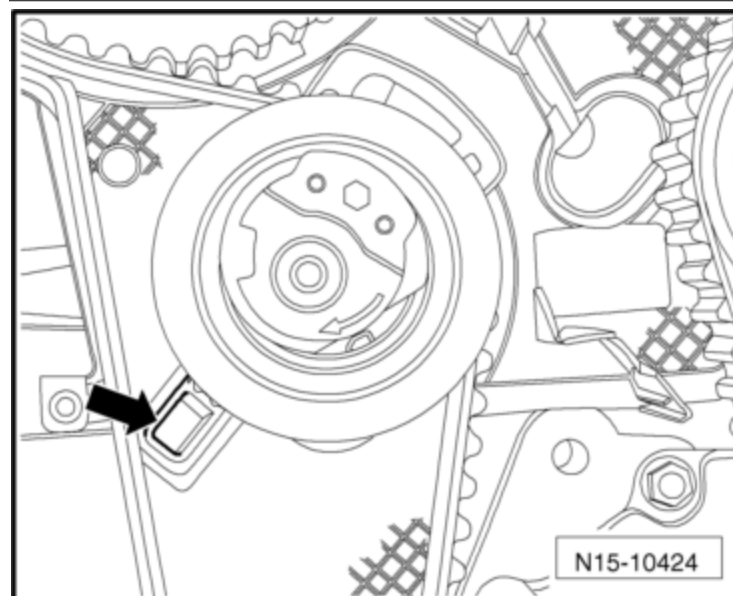
- Povolit matici -1- napínací kladky a zajišťovací přípravek -T10265- odstranit.



Poznámka

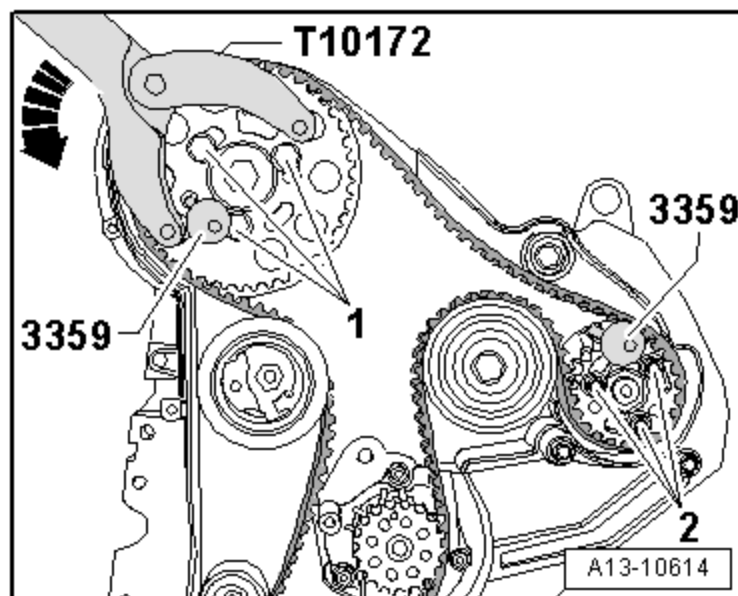


Dbát na správné usazení napínací kladky v zadním krytu ozubeného řemene -šipka-



- Nasadit přidržovací přípravek - T10172- s adaptéry -T10172/4- na řemenici ozubeného řemenu na vačkovém hřídeli.
 - Zatlačit přidržovací přípravek ve směru šipky- a udržovat předpětí.
- V této poloze předběžně utáhnout šrouby -1- řemenice ozubeného řemenu na vačkovém hřídeli a šrouby -2- řemenice ozubeného řemenu na vysokotlakém čerpadle momentem 20 Nm.

Šrouby se musejí po nastavení časování dále pootočit → [Anker](#).



- Pootočit výstředníkem napínací kladky pomocí úhlového šestihranného klíče - T10264- ve směru pohybu hodinových